

LE GUIDE DES PROFESSIONNELS EN RACCORDEMENT ET BRANCHEMENT SUR RÉSEAU DE DISTRIBUTION D'EAU POTABLE

LE B.A.-BA D'HUOT



réseau

&

l'
ART

de
la fabrication
française

accord laiton



prise en charge



point de livraison

 **HUOT**



Som m a i r e

	<i>généralités</i>	<i>norme EN 805</i> <i>importance de la mise en œuvre</i>
	<i>préconisations</i>	<i>emballage</i> <i>protection anti-corrosion</i> <i>canalisations</i> <i>préparation avant pose</i>
	<i>outillage</i>	<i>définition du matériel</i> <i>préparation</i>
	<i>mise en œuvre</i>	
		<i>raccords autobloqués</i> <i>raccords large plage</i>
		<i>colliers et robinets de branchement</i>
		<i>perçage en charge</i> <i>raccordement REXUO</i>
		<i>regards de compteurs</i>
	<i>formulaire</i>	<i>caractéristiques dimensionnelles des assemblages</i> <i>caractéristiques dimensionnelles des branchements</i> <i>unités couramment utilisées</i>



astuce



Généralités

La norme NF EN805, a pour objectif de déterminer les caractéristiques du réseau et de se conformer aux normes et niveaux de services définis pour l'ensemble des conditions d'exploitation, en tenant compte des aspects économiques pertinents :

Environnement : variété des législations, des conditions sociales et climatiques.

Conception : exigences générales sur les normes des produits utilisés.

Installation : Critères de mise en œuvre.

> **Elle concerne :**

Les composants des réseaux.

Les normes de produits.

L'installation, les épreuves et la mise en service des réseaux neufs, réhabilités ou d'extension.

> **Tous ces critères sont associés aux choix des biens d'équipements durables pour une période de référence de 50 années :**

Étanchéité : à la pression et à la dépression.

Conformité sanitaire et résistance mécanique : qualité des matériaux normés.

Résistance à la corrosion : revêtement de protection.

> **Une mise en œuvre dans le respect des préconisations des fabricants optimisera la qualité des réseaux de distribution.**

Le B.A-BA d'HUOT est un guide destiné aux agents de pose et de maintenance, il n'a pas la prétention d'être exhaustif. Il résume, étape par étape, les actions préférentielles à appliquer sur chantier et rappelle celles à éviter. La partie théorique est exposée dans le formulaire (à partir de la page 26).

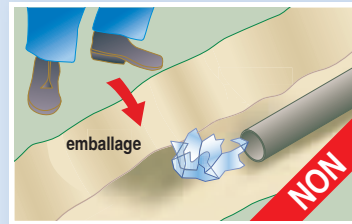


Préconisations

Prendre connaissance des prescriptions de mise en œuvre avant toute opération sur le terrain

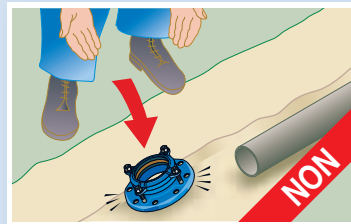
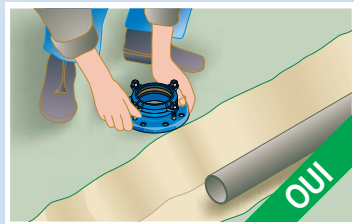
■ emballage

Vérifier le code produit.
S'informer du couple de serrage,
quand celui-ci est préconisé
sur nos produits.
Lire les prescriptions de pose.



■ protection anti-corrosion

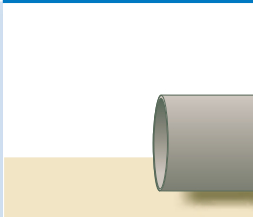
Éviter les chocs.





■ canalisation

Extrémités



Ébavurer les tubes
PE & PVC

Portées de joints



Nettoyer

Pose en tranchée

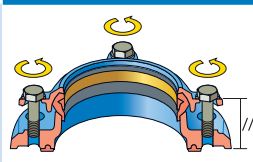


Tubes PEHD : anticiper la rétraction > Pose en lacet.
(Voir fascicule du STR-PE/2004)

Pose en tranchée

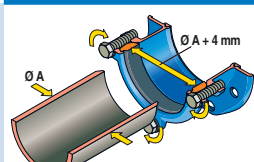


Raccords R & SR



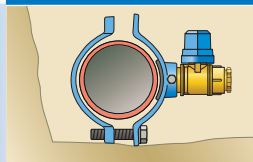
Libérer de manière importante les composants
éviter tout porte-à-faux

Raccords LP



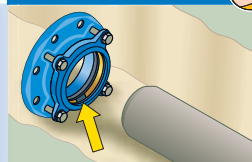
Précomprimer le joint
pour diamètre bas de la plage afin de ne pas avoir à trop serrer

Colliers de prise en charge



Positionner l'ensemble collier robinet
et la vis côté fond de tranchée

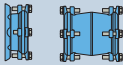
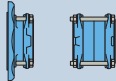
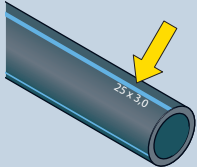
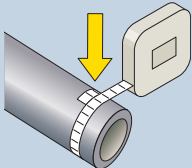
Positionnement



Faciliter le serrage
en fond de tranchée :
> Accessibilité des vis
> Orientation de la fente de la bague de crampage vers le bas_(SR)



Outillage - définition du matériel

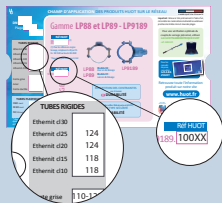
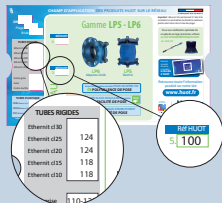
produits	réseau		prise en charge		gamme rexuo		
	gamme raccords LP et LP autobloqués	gamme raccords R-SR	colliers LP	colliers P	prises en charge	raccords	points de livraison
 mesure du diamètre extérieur							
Canalisations plastique : voir marquage sur tube. 							
Autres matériaux : utilisation d'un circomètre. 							

afin de choisir le raccord adapté à la canalisation, veuillez à identifier ou mesurer le diamètre extérieur du tube en distinguant le plastique des autres matériaux.



définition du matériel adéquat

Report du résultat.
Choix du raccord
ou du collier.



Eternit	●		●				
Fonte grise	●		●				
Acier	●		●				
Fonte ductile	●		●				
PE	● PN16 barres droites	● SR exclusivement	● PN16	●	●	●	●
PVC-U	● (*)	●	● PN16	●	●	●	●

(*) Attention au respect du couple sur PN10

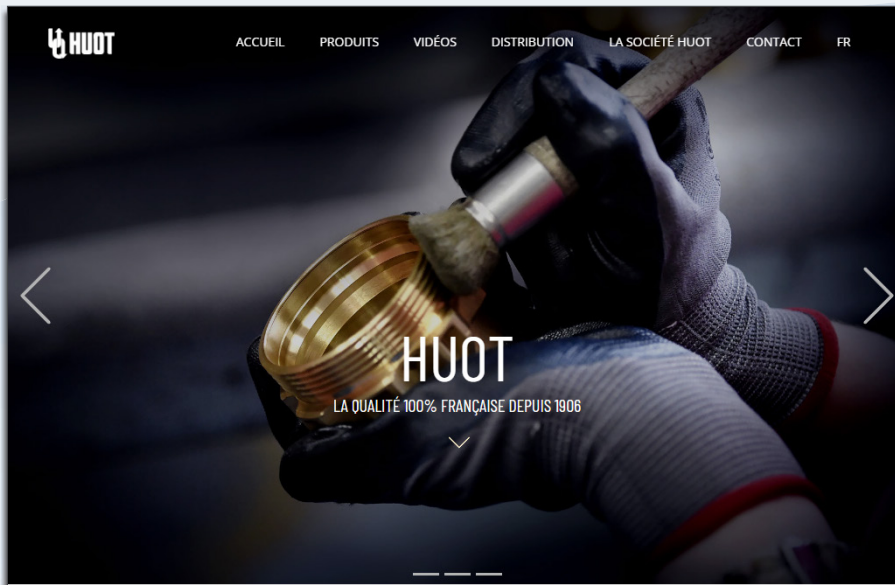


Outillage - préparation

produits	réseau		prise en charge	
	gamme raccords R-SR	gamme raccords LP et LP autobloqués	gamme colliers LP	gamme colliers P
Lire attentivement la notice de montage via le QR code. N'hésitez pas à consulter nos fiches (catalogue technique, site internet ...)				
Mémoriser les conditions de serrage (couple ou butée)				
		vérification Contrôle du serrage : avec clé dynamométrique (performances maximales obtenues à XX Nm)		
Préparer l'outillage				



Connectez vous sur huot.fr



www.huot.fr



Mise en œuvre - raccords autobloqués

Gamme de raccords autobloqués pour tube PEHD & PVC SR⁵-SR⁶

emboîtement

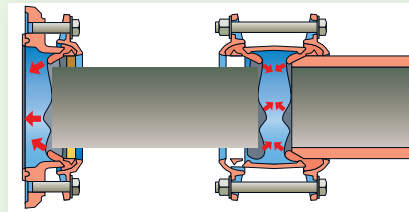
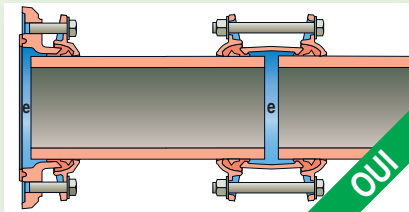
DN 225 à 315 : retirer les cales oranges.

Emboîter le tube au delà du joint.

Réserver un espace "e"

pour faciliter le serrage.

Pour mesurer l'espace "e", marquer le tube quand il est à fond et effectuer un retrait de 15 à 60 mm suivant DN.



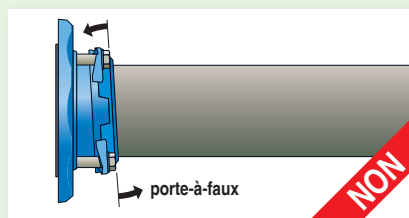
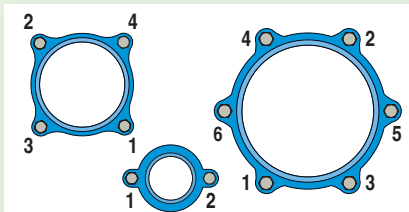
10

DN 225 à 315 : vérifier le centrage de la rondelle fonte qui maintient le joint (sinon risque de blocage au serrage)

serrage

Serrer régulièrement dans l'ordre et au couple indiqués.

Éviter tout porte-à-faux des accessoires du système de garniture.



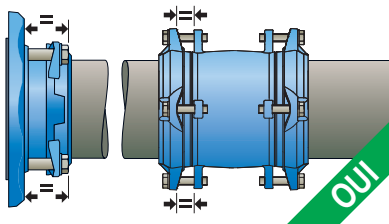


■ **contrôle visuel**

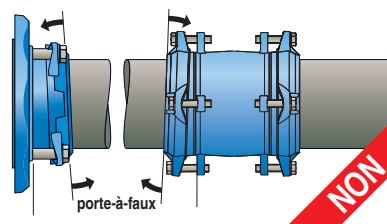


De la longueur de visserie
ou mise en butée (suivant DN).
> Aucun porte-à-faux
des composants.

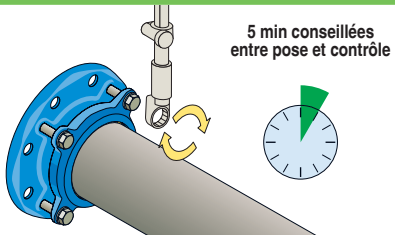
Serrage régulier



Serrage irrégulier



Couple de serrage



Vérification avec la clé
dynamométrique ou butée (suivant DN).
Les fluages faussent la mesure.

IMPORTANT :
seul, le respect des conditions de serrage
optimise la compression du joint et ga-
rantit une étanchéité totale et durable

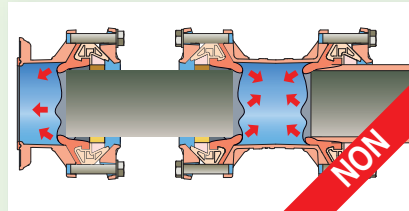
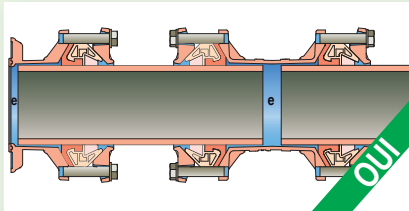


Mise en œuvre - raccords large plage autobloqués

Gamme de raccords autobloqués pour tous tubes LP7-LP8

emboîtement

Emboîter le tube au delà du joint.
Réserver un espace "e" obligatoire pour le fonctionnement correct du produit.
Pour mesurer l'espace "e", marquer le tube quand il est à fond et effectuer un retrait de 15 à 35 mm suivant DN.



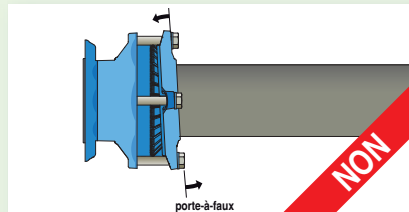
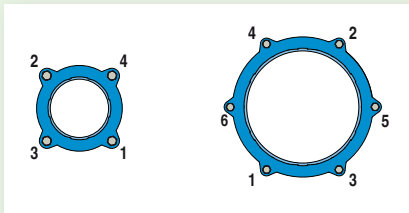
Vérifier la présence de tous les inserts inox et plastique dans le produits (mauvaise manipulation possible dans les transports ou chez les grossistes)

Inserts



serrage

Serrer régulièrement dans l'ordre dans l'ordre et au couple indiqués.
Éviter tout porte-à-faux des accessoires du système de garniture.



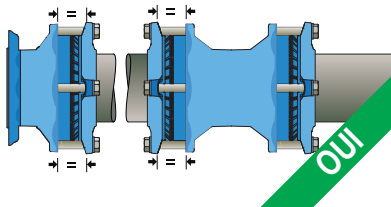


Serrer au couple indiqué sur l'étiquette du produit

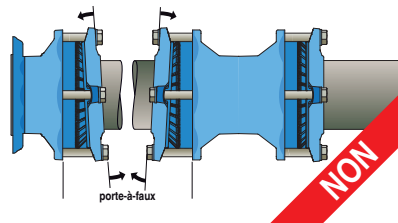
(2 couples de serrage indiqués suivant le type de tuyau utilisé)

> Aucun porte-à-faux des composants.

Serrage régulier



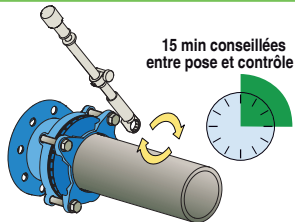
Serrage irrégulier



Vérification avec la clé dynamométrique.
Les fluages faussent la mesure .

Re-vérifier le couple de serrage, 15 min
conseillées entre le premier serrage au couple
et le deuxième contrôle du couple.

Couple de serrage



IMPORTANT :
seul, le respect des conditions de serrage
optimise la compression du joint et ga-
rantit une étanchéité totale et durable

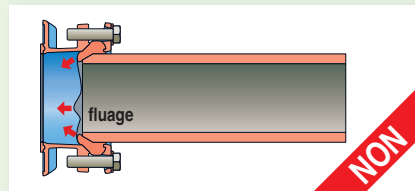
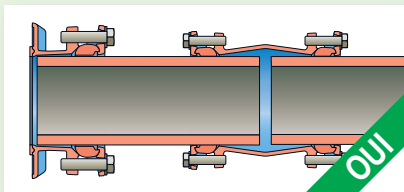


Mise en œuvre - raccords large plage

Gamme de raccords à joint large plage pour canalisations tous matériaux LP5-LP6
et à joint standard pour canalisations PVC R5-R6

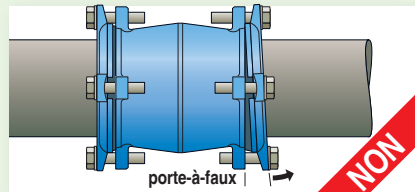
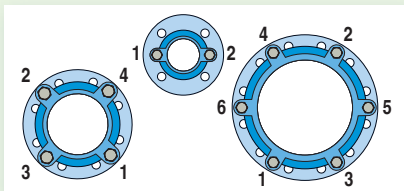
■ emboîtement

Emboîter le tube au delà du joint.



■ serrage

Serrer régulièrement dans l'ordre
et au couple indiqués.
Éviter tout porte-à-faux des brides
de compression.



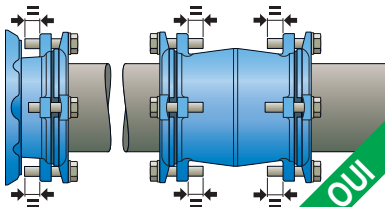


■ **contrôle visuel**

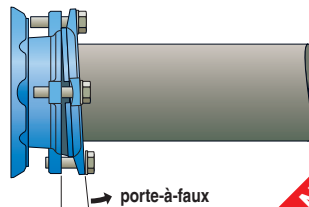


Longueurs de visserie
dépassante identiques.
Aucun porte-à-faux
des composants.

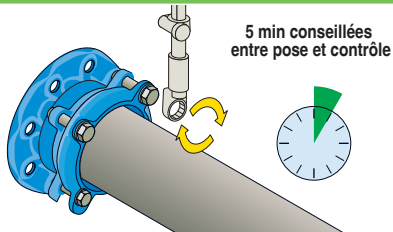
Serrage régulier



Serrage irrégulier



Couple de serrage



Vérification avec la clé
dynamométrique.
Les fluages faussent la mesure.

IMPORTANT :
seul, le respect du couple de serrage
optimise la compression du joint et
garantit une étanchéité totale et
durable.



Mise en œuvre - collier et robinet de branchement

■ **prémontage avant pose** (pour les colliers LP89 DN32 et DN40 M55x3, se renseigner)

Visser le robinet jusqu'en butée sur le collier.

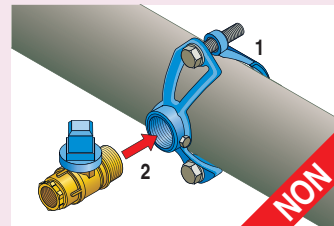
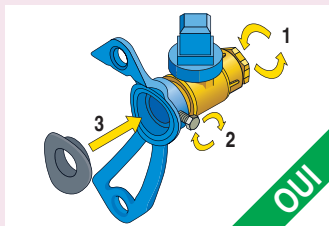
Desserrer le robinet d'un 1/2 tour maxi pour la bonne orientation du carré de manœuvre.

Pour les modèles à vis de blocage, approcher la vis à la main jusqu'au contact puis serrer à la clé de 1/2 tour à 1 tour maxi.

Étanchéité :

> insérer le joint de sécurité dans le bossage en respectant le galbe de la conduite.

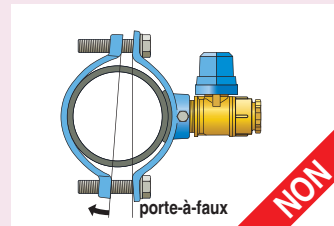
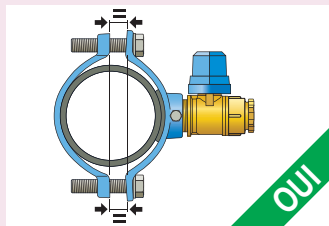
> pas de filasse ni de pâte à joint.



■ **serrage sur conduite de distribution**

Serrer régulièrement la visserie au couple indiqué.

Attention : pour les colliers 88 et 89/P, il est nécessaire de respecter un couple de serrage sans atteindre forcément les contacts de butée.





■ **contrôle visuel**

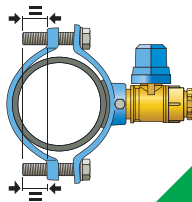


Longueurs de visserie
dépassante identiques

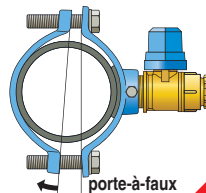
Vérification avec la clé
dynamométrique.

Les fluages faussent la mesure.

Serrage régulier

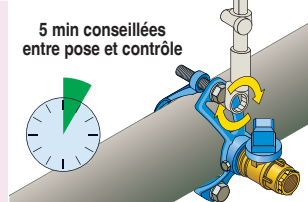


Serrage irrégulier



Couple de serrage

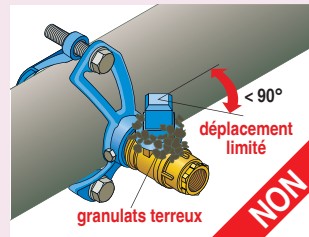
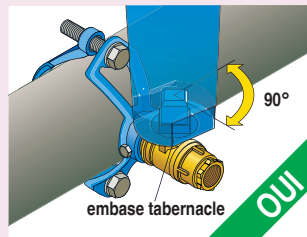
5 min conseillées
entre pose et contrôle



IMPORTANT : seul, le respect du couple de serrage optimise la compression du joint pour garantir une étanchéité totale et durable et préserve la canalisation.

■ **protection de la manœuvre**

Utiliser les embases
préconisées (évite l'insertion de
granulats au niveau des butées de manœuvre).

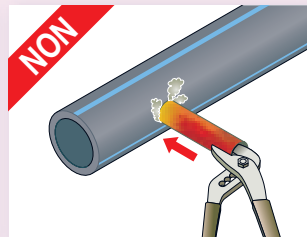
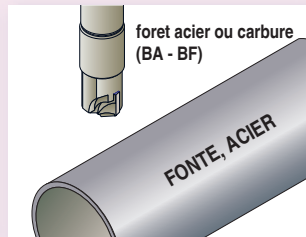
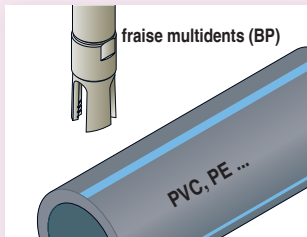




■ perçage mèche

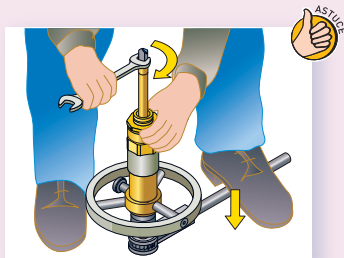
Utiliser une mèche appropriée au matériau à usiner :

- > **PVC & PE :**
mèche cloche
- > **autres matériaux :**
foret acier ou carbure.



Emploi fer chauffé au rouge
INTERDIT par les fabricants de
tube et de robinets à tournant
sphérique.

Méthode simple de
blocage en rotation
> lors du serrage de la
mèche sur le porte-outil.





protection de l'obturateur

Veiller à l'ouverture totale du robinet.

Bien dégager

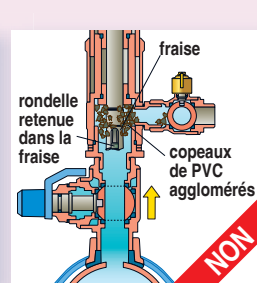
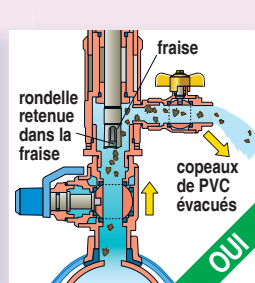
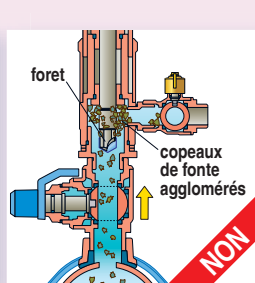
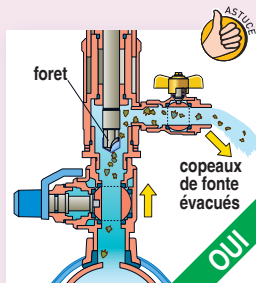
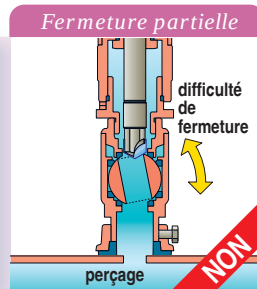
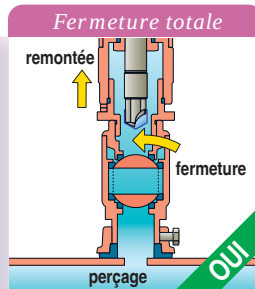
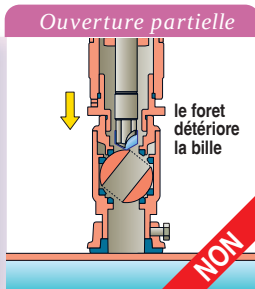
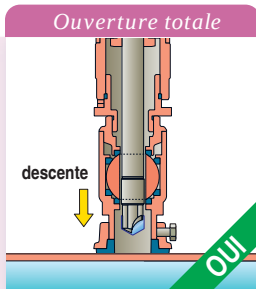
l'extrémité de la mèche avant fermeture du robinet.

Maintenir

un écoulement permanent pour l'évacuation des copeaux

> (robinet ouvert en permanence).

> le tuyau d'évacuation ne doit pas réduire la section.



Plusieurs manœuvres ouvertures/ fermetures du robinet de purge améliorent la chasse aux copeaux

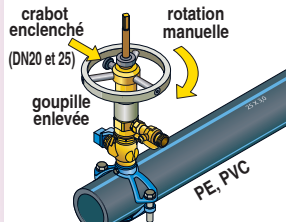


Mise en œuvre - perçage en charge

perçage

Tubes PE & PVC (DN20 et 25) :
utilisation du système
PERFORUO
> dédié exclusivement
à ces matériaux.

Crabot enclenché



**FLASHEZ
CE CODE**
POUR ACCÉDER
À NOTRE CHAÎNE

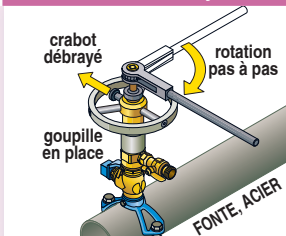


20

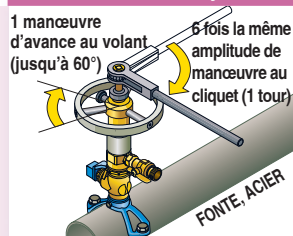
Autres cas ou perçage motorisé :

> ne jamais percer
avec le crabot enclenché.
manœuvre pas à pas
de l'avance et de la rotation.

Crabot débrayé

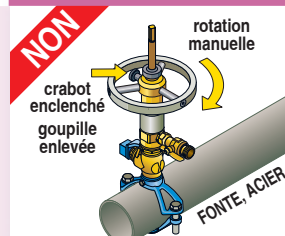


Crabot débrayé



Rapport 1/6 (avance /rotation outil)

Crabot enclenché

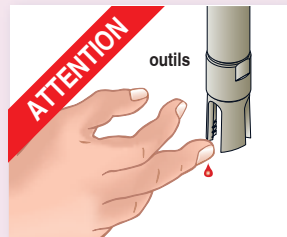
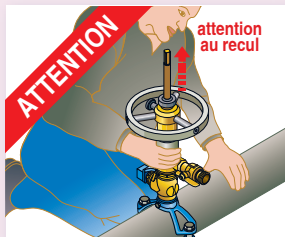
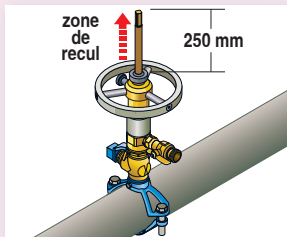




■ *sécurité des personnes*

Éviter la zone de recul
du porte-outil
> lors du desserrage
du mandrin (3089)
ou extraction goupille
(3489/4089).

Éviter de manipuler
les zones affûtées
des outils.



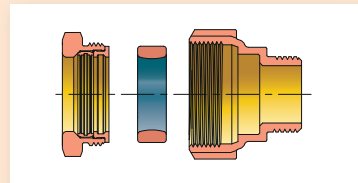
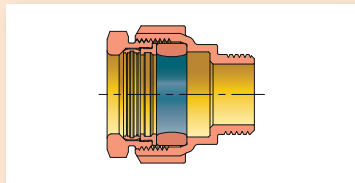


composants

Libérer les composants

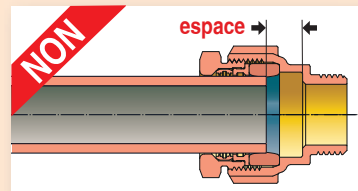
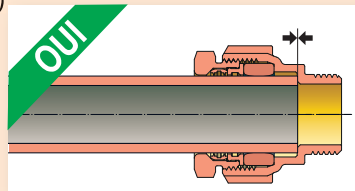
Desserrer les éléments sans les démonter.

Garniture encliquetée (sauf Ø Ext. 16/20 et 32)



emboîtement *P* our SR112, nous contacter)

Emboîter le tube au-delà du joint
jusqu'en butée au fond de son logement.
Pour PVC 50 et 63, un recul de 3mm
facilitera le serrage
(surtout, sans outils HUOT).





Raccord Laiton

Gamme monobloc la plus large du marché

REXUO PE & PVC

> série métrique Ø16 à 63 mm Ext.

> série fer Ø17 à 60 mm Ext.

Acier, fonte centriflex, plomb b.

+ de **50** ans
de
performance

SE12



SE112



SE13



SE14



SE19



SE19/M



SE139



SE139/M



SE20



SE21



Clé REXUO - clé de boîtier REXUO



Clé REXUO

Clé de boîtier

Ø20 à 63 mm

Kit de transformation auto-étanche



9402/K



SR7



SR7/M



SE7



SR9/B



SR207

> JOINT LARGE
> PAS DE FILASSE,
NI DE PÂTE À JOINT
> SECURITE ET
RAPIDITE DE POSE



Mise en œuvre - regards de compteurs

> choix

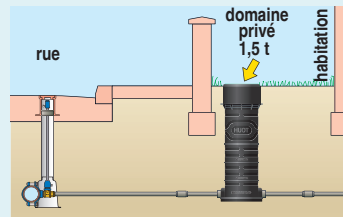
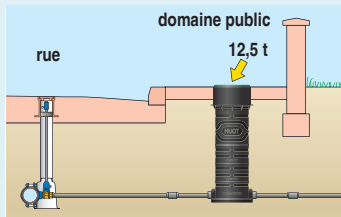


Avant pose, consulter la notice fournie avec chaque regard ou demandez-nous une démonstration.

■ emplacement

Tête 12,5 t : sous trottoir ou descente de garage (supporte les charges roulantes jusqu'à 12,5 t et les enrobages à chaud).

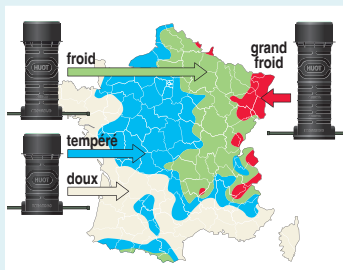
Tête 1,5 t : sous surface engazonnée ou équivalent (ne supporte aucune charge roulante au-dessus d'1,5 t).



■ hauteur

En fonction du climat :

- > ne pas modifier le regard
- > utiliser le modèle et la hauteur préconisés par le maître d'ouvrage.

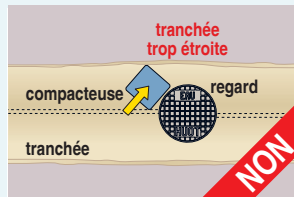
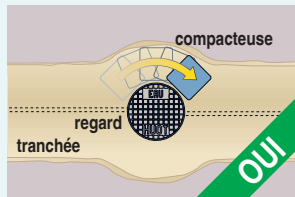




> mise en œuvre

fouille

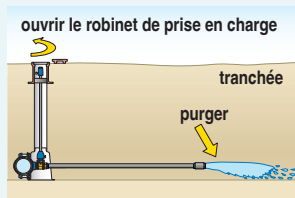
Suffisamment large pour laisser passer une semelle de compacteuse sur toute la périphérie du regard.



Pour les règles du compactage, vous pouvez consulter le fascicule 71.

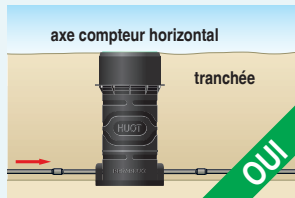
vérification

Avant raccordement : purger la canalisation de branchement de tout élément nuisible au compteur.



niveau/ positionnement

Installation du regard avec axe compteur horizontal.





Mise en œuvre - regards de compteurs (suite)

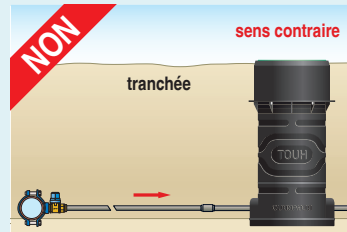
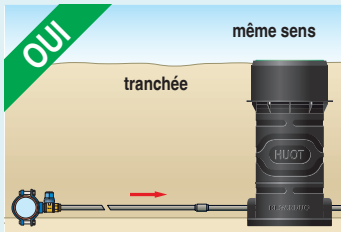
> mise en œuvre

■ orientation

Veiller au sens de l'écoulement du fluide repéré par fléchage.



Respecter le rayon de courbure des fabricants de PE R > 25 fois le Ø du tube)



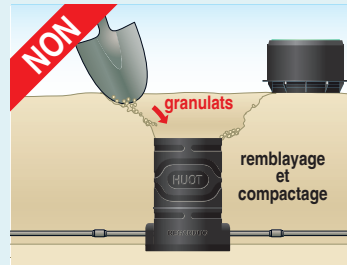
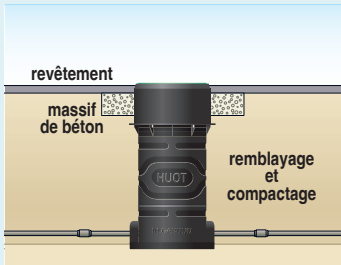
■ remblai, compactage

Suivre les préconisations du fascicule STR-PVC/2003 et guide du LCPC.

Asseoir le regard sur un lit de sable d'une épaisseur d'au moins 10 cm.

Maintenir la tête en place pendant cette opération.

Couler un massif béton avant finition de la surface.





L'innovation au cœur du regard

Les concepts multiservices
pour points de livraison
REGARDUO et CITERNUO

> intègrent l'ensemble
des fonctionnalités souhaitées
par les acteurs de
la distribution d'eau potable
> rationalisent
les opérations de pose,
de mise en service,
et d'exploitation durable.



CITERNUO 1100



CITERNUO 1180



REGARDUO 1178

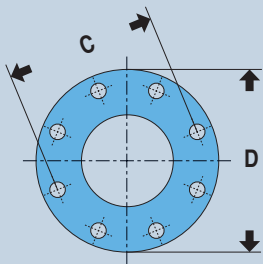


Formulaire - caractéristiques dimensionnelles des assemblages

Tous les composants à bride, ayant un même DN * et désignés par un même PN *, ont des dimensions de raccordement compatibles suivant la norme NF EN1092-2.

* voir page 30.

perçage des brides

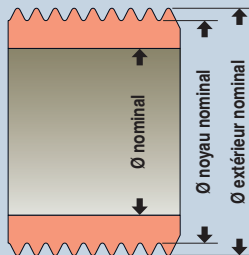


perçage des brides

diamètre nominal	PN10					PN16				
	diamètre extérieur de la bride	gabarit de perçage	boulons			diamètre extérieur	gabarit de perçage	boulons		
			diamètre des trous de passage	nombre	diamètre			diamètre des trous de passage	nombre	diamètre
DN	D	C				D	C			
40	150	110	19	4	M16	← dimensions identiques aux brides PN10				
50	165	125	19	4	M16					
60	175	135	19	4	M16					
65	185	145	19	4	M16					
80	200	160	19	8	M16					
100	220	180	19	8	M16					
125	250	210	19	8	M16					
150	285	240	23	8	M20	340	295	23	12	M20
200	340	295	23	8	M20					
250	395	350	23	12	M20					
300	445	400	23	12	M20					
						405	355	28	12	M24
						460	410	28	12	M24



■ filetages gaz



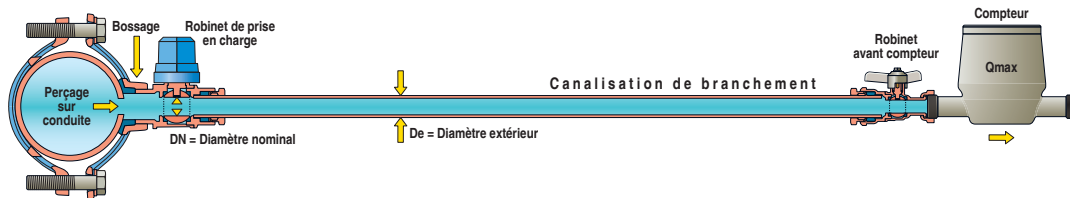
dénomination en pouce	dénomination métrique	Ø nominal correspondant	Ø noyau nominal (n m)	Ø extérieur nominal (n m)
1/8"	5-10	6	8,57	9,73
1/4"	8-13	8	11,44	13,16
3/8"	12-17	12	14,95	16,66
1/2"	15-21	15	18,63	20,96
3/4"	20-27	20	24,12	26,44
1"	26-34	26	30,29	33,25
1"1/4	33-42	33	38,95	41,91
1"1/2	40-49	40	44,85	47,80
2"	50-60	50	56,66	59,61

Tous les composants filetés ou taraudés désignés par un même diamètre ont des dimensions de raccords compatibles aux normes : NF EN 228-1.



Formulaire - caractéristiques dimensionnelles des branchements

les caractéristiques (**) dimensionnelles des branchements sont associés au débit (Q) de fourniture au consommateur.



(*) PB : petit bossage.

GB : gros bossage.

(**) caractéristiques nominales (usuelles)

caractéristiques alternatives.

(***) Q_{max} = débit maximal du compteur.

Q_n = débit nominal du compteur.

Pour définir la configuration de branchement correspondant aux besoins de l'exploitant et de la collectivité : www.huot.fr

Q_{max}^{***}	perçage sur conduite	collier de prise en charge	robinet de prise en charge	canalisation de branchement	robinet avant compteur	compteur
(m ³ /h)	Ø (mm)	bossage* Ø x pas (mm)	DN-Nez* de sortie (mm)	De (mm)	De entrée (mm) DN (mm) écrou (")	DN (mm), filetage (") Q_n (m ³ /h)
3	19	PB-40x3	20-40x3-25	25	25-15-3/4	15-3/4-1,5
5	19	PB-40x3	20-40x3-25	25	25-20-1	20-1-2,5
5	24	PB-40x3	25-40x3-32	32	32-20-1	20-1-2,5
5	24	GB-55x3	25-55x3-32	32	32-20-1	20-1-2,5
7	24	GB-55x3	25-55x3-40	40	40-25-1 1/4	25-1 1/4-3,5
7	30	GB-55x3	32-55x3-40	40	40-25-1 1/4	25-1 1/4-3,5
10	30	GB-55x3	32-55x3-50	50	50-30-1 1/2	30-1 1/2-5
15	38	GB-55x3	40-55x3-50	50	50-40-2	40-2-7,5
15	38	GB-55x3	40-55x3-63	63	50-40-2	40-2-7,5



Système de prise en charge

Sécurité :

> le concept de branchement Huot assure une étanchéité totale et durable.

Rentabilité :

> optimisation des rendements de réseaux.

Conformité :

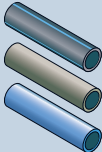
> les matériaux utilisés et les prescriptions de mise en œuvre respectent les textes officiels et recommandations techniques en vigueur.

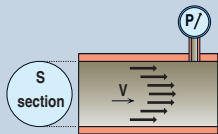




Formulaire - unités couramment utilisées

Les terminologies et unités citées dans le tableau sont celles couramment usitées dans le langage des professionnels de la distribution d'eau potable. Elles sont parfois différentes de celles définies par les normes.

produits	désignation	unité	symbole/définition
	diamètre	millimètre (mm)	DN = diamètre nominal de passage du fluide à l'intérieur d'une canalisation. De = diamètre extérieur d'une canalisation (utilisé pour les plastiques). Les désignations usuelles des tubes sont fonction de leurs matériaux : > canalisations plastique : DN ou OD = diamètre extérieur > autres matériaux : DN ou ID = diamètre intérieur.
 canalisation PE PVC fonte	pression	bar (b) ~ kgf/cm^2	PN = pression nominale (pression intérieure qu'un composant de réseau peut supporter sans défaillance, et avec une sécurité convenable, pendant 50 ans). PFA = pression de fonctionnement admissible (pression intérieure, non compris les coups de bélier, qu'un composant de réseau peut supporter en toute sécurité et de façon continue en régime hydraulique permanent).
	section	mètre ² (m^2)	S = $r^2 \times \pi$.
 fluide	vitesse dans une canalisation	mètre/seconde (m/s)	Vitesse moyenne : 1 m/s à débit nominal. Vitesse maxi : 1,5 à 2 m/s.
	perte de charge	bar (b) ~ kgf/cm^2	Δp = chute de pression due à l'ensemble des facteurs s'opposant à l'écoulement parfait de l'eau dans les canalisations (état de surface, coudes, tés, réduction ou augmentation de la section de passage d'eau etc...).



débit

mètre³/heure

$$Q = S \times V \cdot \Omega N = \text{débit nominal} \cdot \Omega m ax = \text{débit maximal}.$$

pression

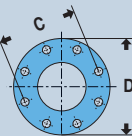
bar (b)

Pression totale disponible = différence de niveau (en mètre) entre le réservoir du château d'eau et le lieu d'utilisation divisée par 10 (ex : 50 mètre = 5 bars).

$$\text{Pression dynamique} = 0,005 \times V^2$$

Pression statique = pression totale - (pression dynamique + pertes de charge).

bride
(voir tableau)



diamètre nominal

millimètre

DN = diamètre nominal de passage du fluide à l'intérieur d'un robinet.

pression nominale

bar (b)-1kgf/cm²

PN = pression nominale.

gabarit de perçage

millimètre

GN = nombre et diamètre des trous équidistants.

boulonnerie

Nombre, diamètre et longueur.

visserie



filetage

millimètre

M x L = diamètre x longueur (le pas est fonction du diamètre).

serrage

newton/mètre
(N.m)

1 m kg ~ 10 N m. ~ 1 da N m.

robinetterie



diamètre

millimètre

DN = diamètre nominal de passage du fluide à l'intérieur d'un robinet.

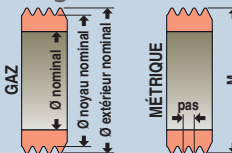
pression

bar (b) -1kgf/cm²

PN = pression nominale.

PFA = pression de fonctionnement admissible.

filetage



métrique

millimètre

M x p = diamètre x pas.

gaz

pouce (")

G (dénomination en pouces).

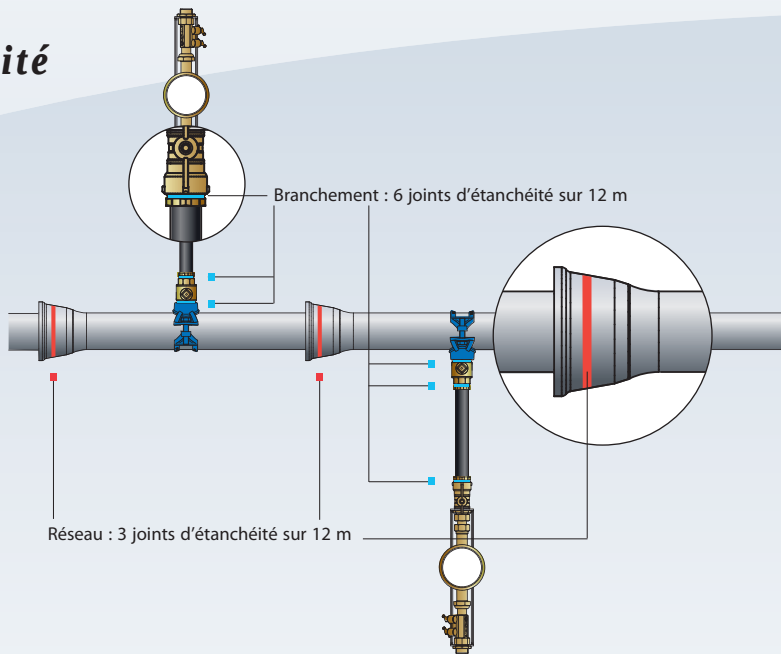


Pour garantir une étanchéité durable de votre réseau, choisissez les concepts et les produits HUOT

> **Les principaux risques de fuites** sur réseau de distribution d'eau potable proviennent des branchements qui nécessitent deux fois plus d'organes d'étanchéité que les canalisations sur lesquelles ils sont installés.

> Les raccordements et branchements ne représentent qu'une partie infime des coûts d'un réseau ($\leq 5\%$).

C'est pourquoi il est important d'investir dans des produits de qualité pour les branchements de vos réseaux.





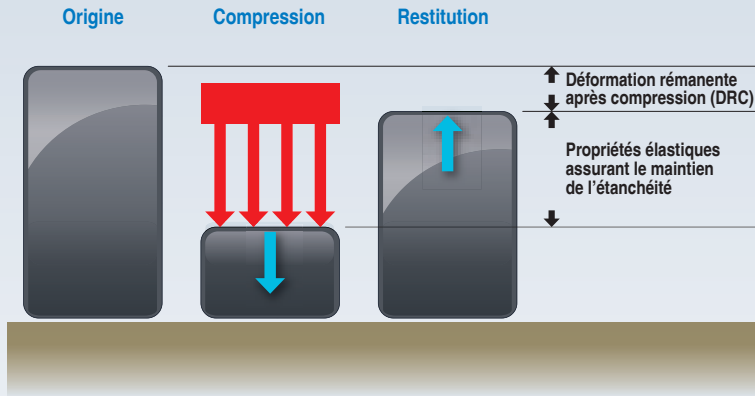
Propriétés

Les propriétés élastiques du caoutchouc qui permettent de conserver l'étanchéité, même à basse pression,

- > peuvent varier en fonction du temps,
- > de la température
- > des effets du fluide sur le joint et de la qualité du caoutchouc.

Contrôle

Le contrôle de la compression des joints, par vérification du couple de serrage de la visserie, optimise leurs propriétés élastiques et garantit une étanchéité totale et durable.





huot présent dans
plus de
40 pays



SIÈGE SOCIAL ET USINES HUOT SAS
2, RUE DE LA MARSOUPE - CS40036 - 55300 SAINT-MIHIEL
TÉL : + 33 (0) 3 29 91 66 55



HUOT
N°1
FRANÇAIS
DANS LE BRANCHEMENT
EN A.E.P

FLASHEZ CE CODE
POUR CONTACTER NOTRE
HOTLINE TECHNIQUE



Découvrez toutes
nos vidéos produits
sur notre chaîne **You Tube**
HUOTOFFICIEL

FLASHEZ
CE CODE
POUR ACCÉDER
À NOTRE CHAÎNE



DÉMONSTRATEURS HUOT

Nos 2 démonstrateurs se déplacent chez vous pour
détailler le fonctionnement de nos produits.
N'hésitez pas également à faire appel à eux pour
une présentation de gamme, une aide technique,
une explication sur la mise en place de nos produits.

**Contactez votre délégué régional
pour un rendez-vous !**

